

电泳涂装用耐腐蚀电极

PT-DSA

产品特征

■ 电极的强耐腐蚀性

■ 环保性

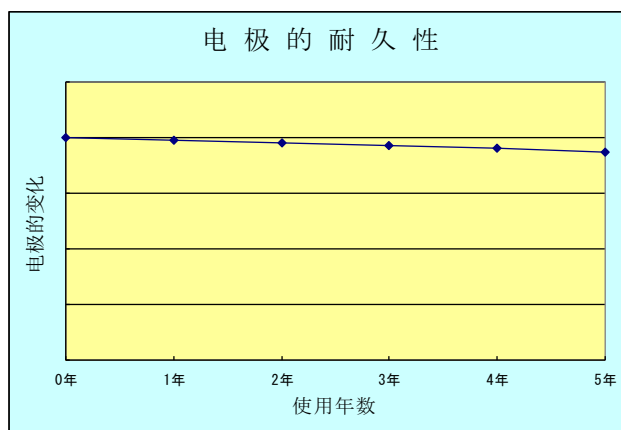
一般的SUS316电极在使用过程中,Fe,Ni,Cr等离子会从电极表面被电离出,并随着极液的循环而被排出,如果不经必要的处理,会造成对环境的污染;而PT-DSA电极具有强耐腐蚀性,从其表面被电离出来的成份基本为0。

■ 可提高隔膜的使用寿命

从SUS316电极中被电离出的离子成份,是造成隔膜电极的隔膜堵塞的重要因素。因为DSA电极的电离分离物很少,使用DSA电极的隔膜电极的隔膜,被堵塞的可能性很小。

■ 便于安装

DSA电极的总量只有一般的SUS电极的1/5,更加便于安装和更换。因为采用金属钛制造,因此不会像石墨电极一样容易断裂和破损。



使用方法

做为裸电极使用

在电泳涂装中全部使用PT-AN型隔膜(除酸型),会造成涂料中的中和剂的浓度降低,使用一部分的DSA裸电极,可以保持电泳槽内的中和剂浓度的平衡。

做为隔膜电极的电极使用

PT-LAN (低除酸型隔膜): 可以防止在裸电极表面形成涂料的凝聚物,又可以起到调整槽液酸平衡的作用。

PT-AN (除酸型隔膜): 可以使极液在高电导度下运行,降低极液排放量至原来的1/10。

便于安装

因其具有重量轻,高强度的特点,可以安装在以往不易于安装的地方。

在涂装类似于汽车车身一样的复杂结构的被涂物时,使被涂物表面的涂膜厚度均一化,是一项比较困难的工作。一般来说,侧部的涂膜厚度较厚,而顶部和内腔的涂膜厚度不够。针对涂膜厚度不足的部位安装电极,可以做到按照需要控制涂膜的厚度。

PT-DSA电极与SUS316电极的比较

比较项目	SUS316电极	PT-DSA电极
材质	SUS316	金属钛为基材,表面氧化钛涂层
电腐蚀率	$5-200 \times 10^{-6} \text{ g/c}$	$1-10 \times 10^{-8} \text{ g/c}$
极液电导度控制范围	$< 1000 \text{ us/cm}$	$1000-3000 \text{ us/cm}$
极液中的重金属	有较多的Cr, N, Fe	
使用寿命 ⁻¹	2-5年	7-10年
机械强度	很强	很强
形状	直径48.6mm 管状	直径27.2 管状

⁻¹ 根据使用的情况,产品的使用寿命会发生很大的变化。此处的使用寿命不为保证的使用年数。

POLYTECHS, INC.

株式会社 博理科技

URL:www.poly-techs.co.jp

本社 〒192-0045 東京都八王子市大和田町2-5-1
TEL0426-31-4801 FAX0426-31-4802

名古屋支店 〒467-0853 愛知県名古屋市瑞穂区内浜22-24
TEL052-811-2373 FAX052-811-2383

大阪支店 〒553-0002 大阪府福島区鷺洲3-10-13-101
TEL06-4799-8860 FAX06-4799-8865

山梨工場 〒408-0002 山梨県北杜市高根町村山北割1593
TEL0551-47-4781 FAX0551-47-4782

中国事務所 〒215021 中国江苏省蘇州市工業園區揚東路277号晶匯大厦424室
TEL0086-512-6292-7721 FAX0086-512-6292-7720